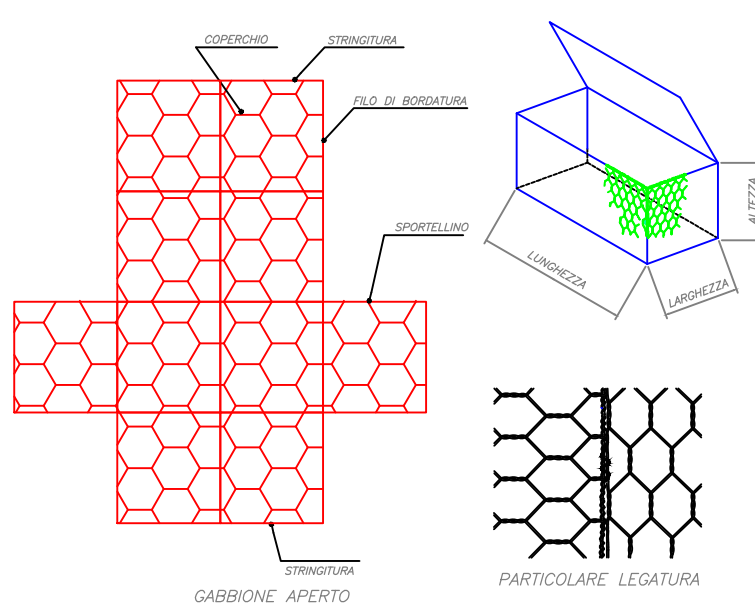
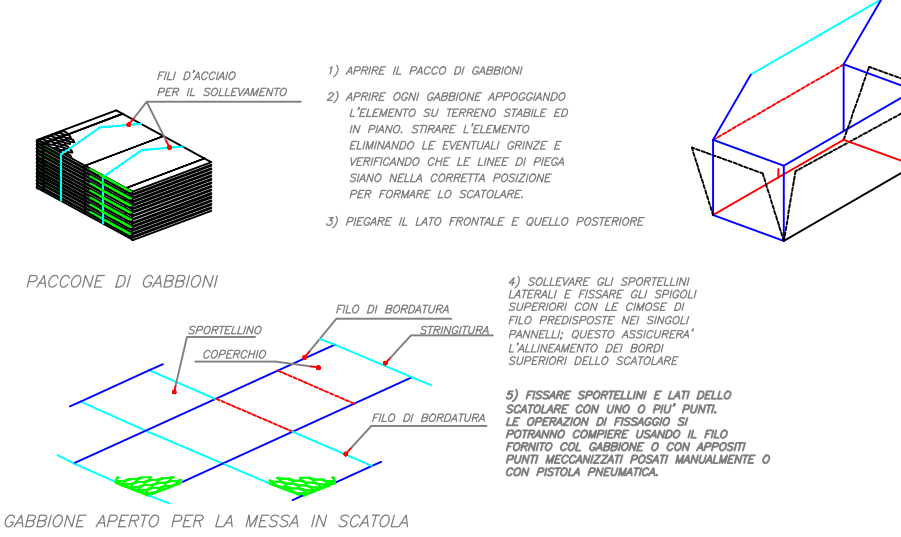


DESCRIZIONE GABBIONI

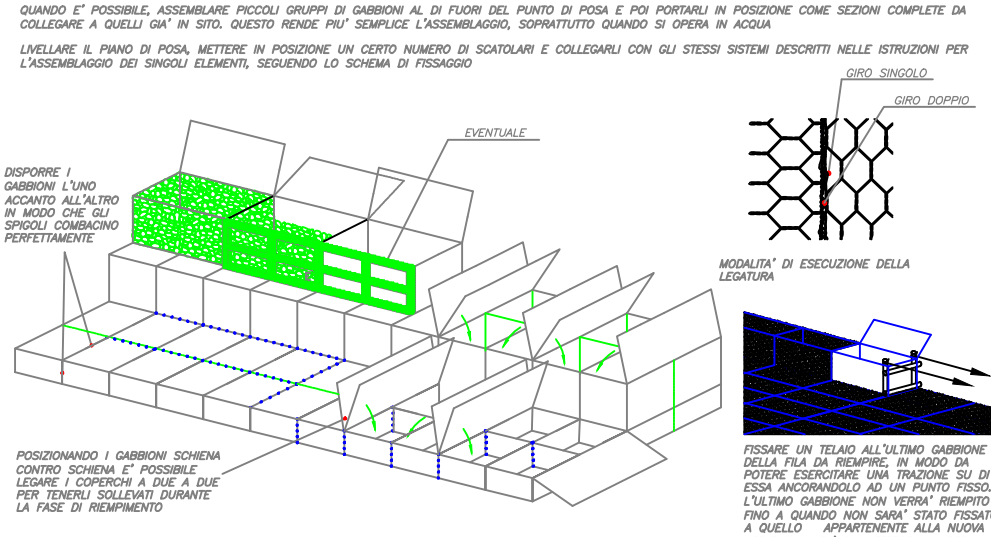
DESCRIZIONE GABBIONE A SCATOLA A MAGLIA VERTICALE



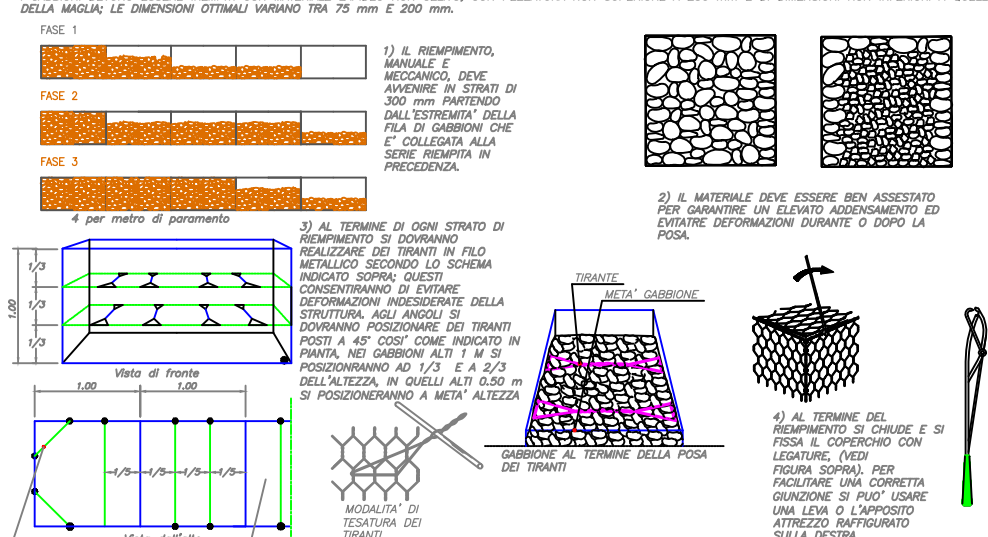
SCHEMA APERTURA FORMAZIONE ED ASSEMBLAGGIO DEI GABBIONI A SCATOLA



FORMAZIONE DELLA STRUTTURA IN GABBIONI

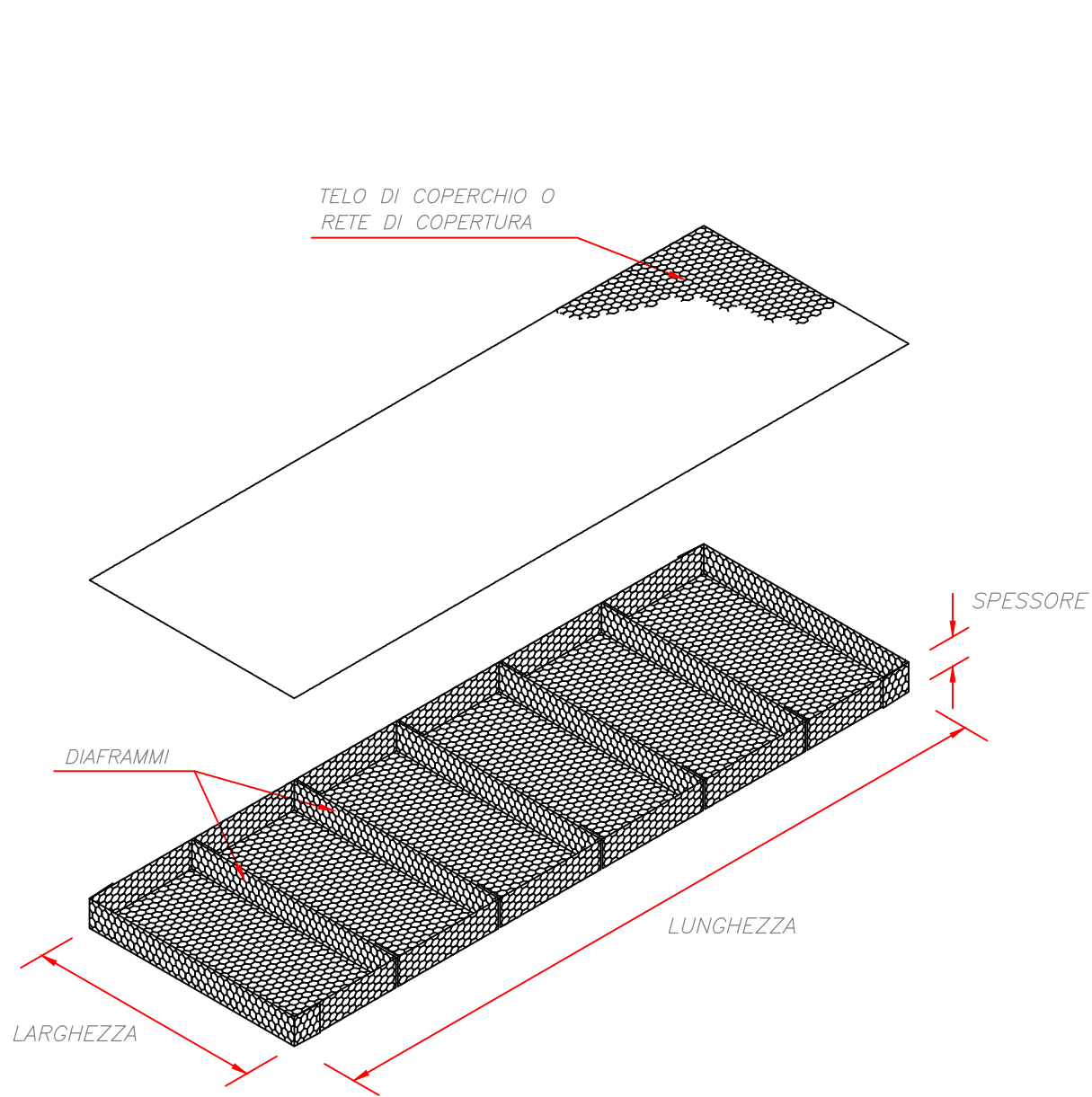


RIEMPIMENTO DEI GABBIONI



DESCRIZIONE MANTELLATE

DESCRIZIONE ELEMENTO



POSA DEGLI ELEMENTI ASSEMBLATI E RIEMPIMENTO

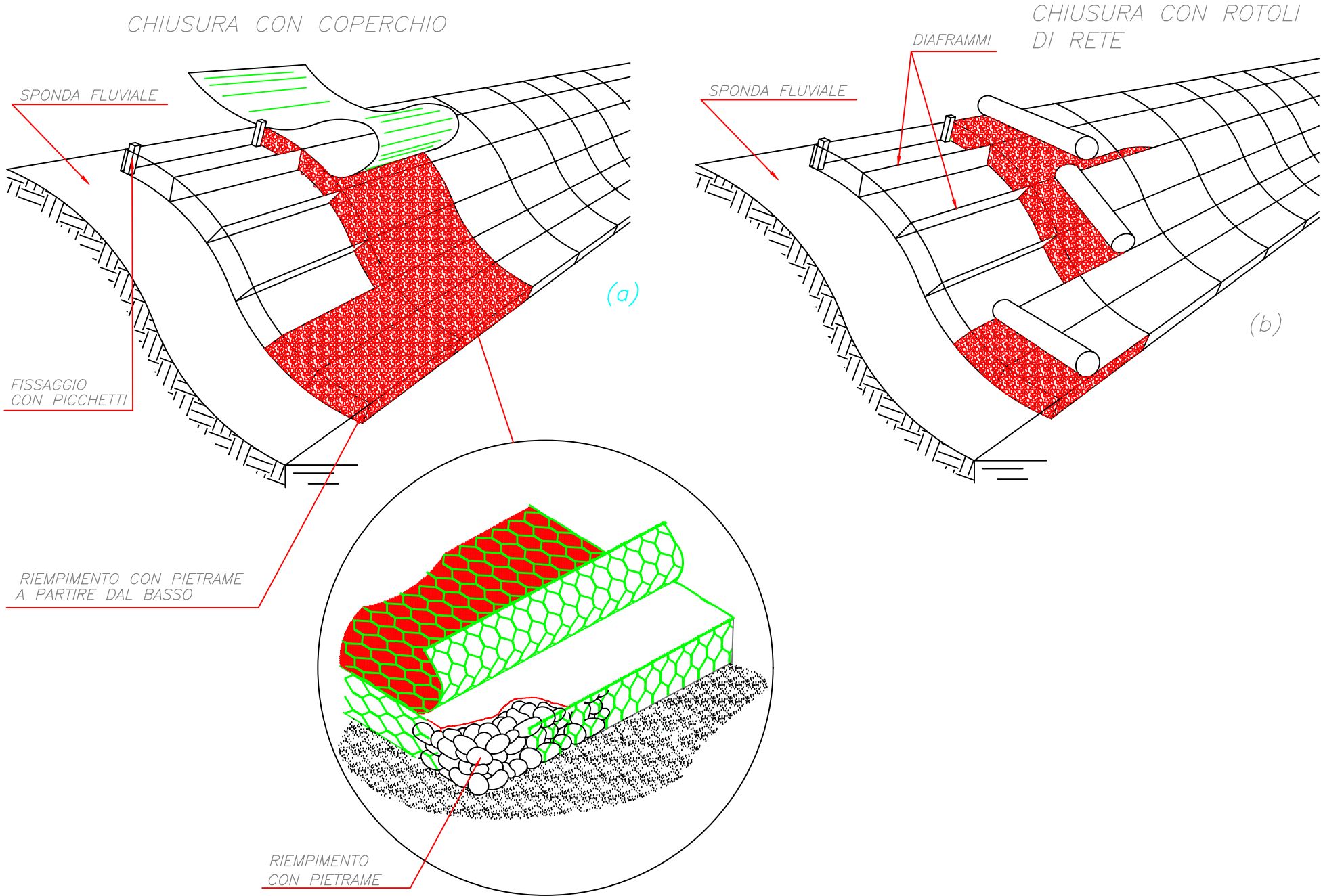
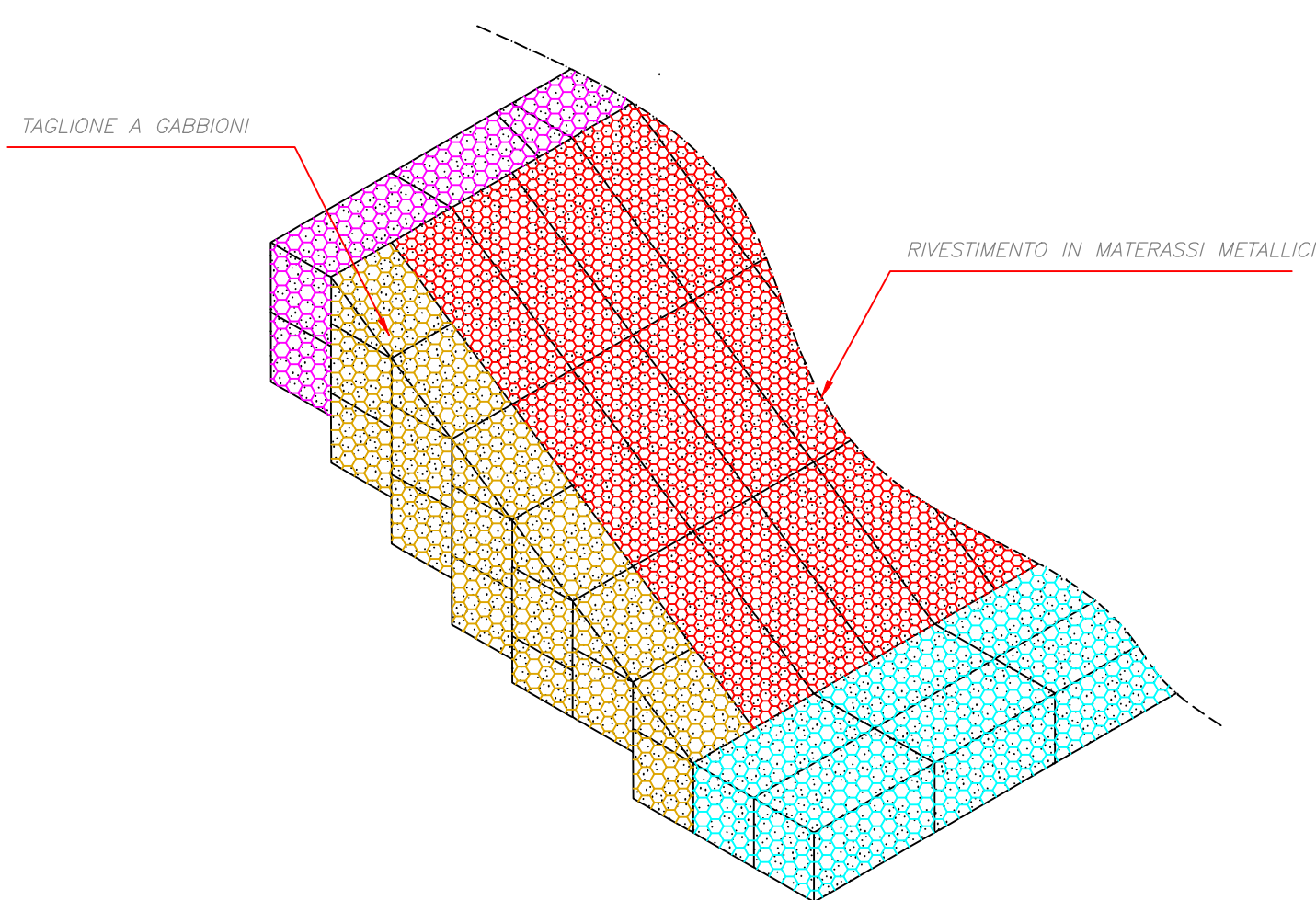


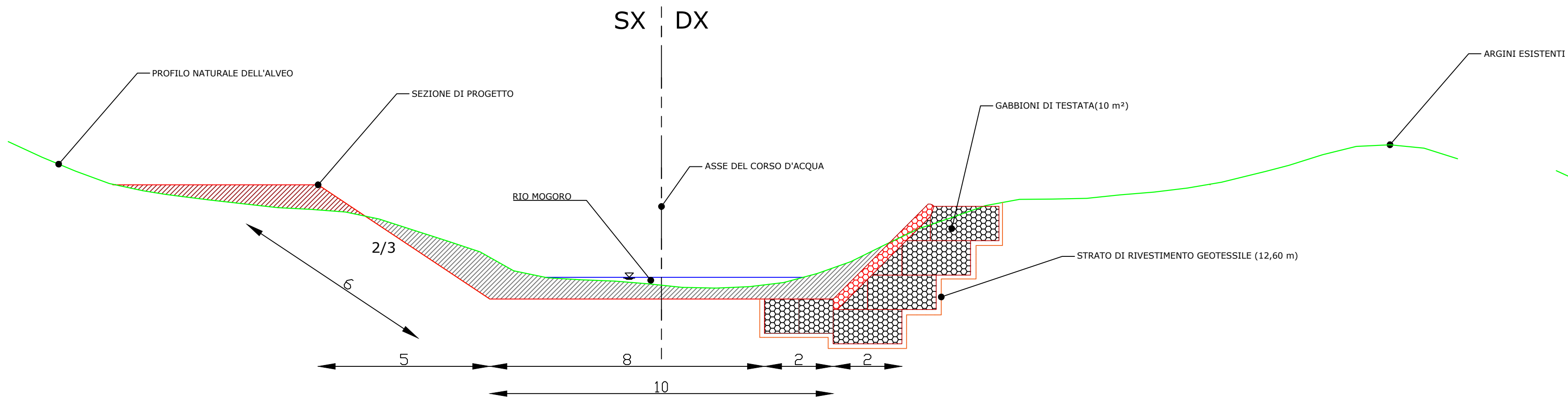
TABELLA CON COMBINAZIONI DIAMETRO FILO/DIMENSIONI

MATERASSI METALLICI			
Dimensioni		Maglia tipo	
Lunghezza (m)	Larghezza (m)	6 x 8	
		Spessore (m)	Filo
3	2-3	0,17 0,23 0,30	Fili protetto con lega ZN-5% AL ₃ MM e rivestiti con polimero plastico øi 2,2 mm øe 3,2 mm (nominale)
4	2-3		
5	2-3		
6	2-3		

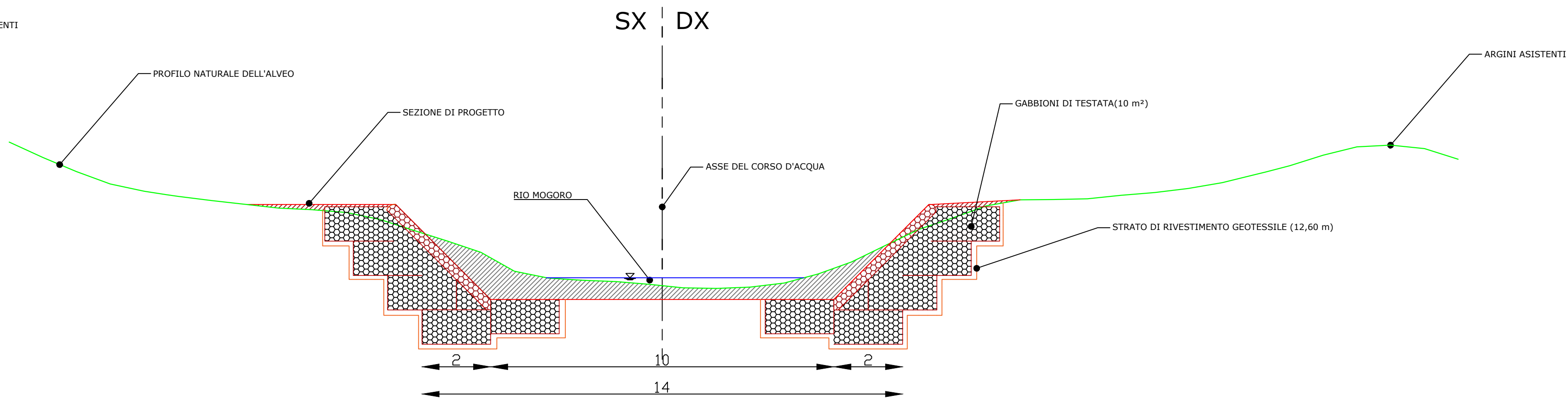
IMMORSATURA INIZIALE IN GABBIONI DEL RIVESTIMENTO IN MATERASSI



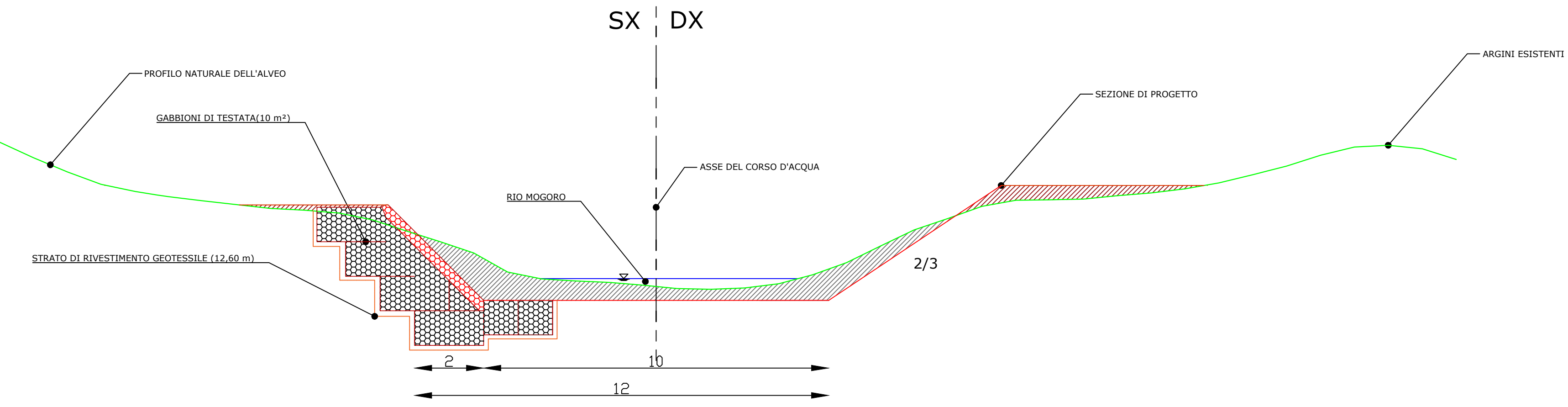
SEZIONE DI TESTATA N° 1 ALL'INIZIO ED ALLA FINE DEI TRATTI MANTELLATI



SEZIONE DI TESTATA N° 2 ALL'INIZIO ED ALLA FINE DEI TRATTI MANTELLATI



SEZIONE DI TESTATA N° 3 ALL'INIZIO ED ALLA FINE DEI TRATTI MANTELLATI



TAGLIONI DI AMMORSAMENTO	
GABBIONI DI TESTATA (n.4 gabioni)	10 m ² x 1,00 m
GABBIONI DI TESTATA (n.5 gabioni)	12 m ² x 1,00 m
STRATO DI GEOTESSILE (n.4 gabioni)	12,6 m x 1,00 m
STRATO DI GEOTESSILE (n.4 gabioni)	14,5 m x 1,00 m

CONSORZIO DI BONIFICA DELL'ORISTANESE

Via Cagliari n. 170 - Oristano

PROGRAMMA SERVIZIO DI PIENA 2019-2020

COMPLETAMENTO DEGLI INTERVENTI DI RIMODELLAZIONE E STABILIZZAZIONE DELL'ALVEO DELLE SPONDE DEL RIO MOGORO (NEL TRONCO INTERMEDIO),RICALIBRATURA DELLA SEZIONE E ADEGUAMENTO DELLE ARGINATURE

C.A.T. P0920

C.U.P.: G55H2000080002

C.I.G.:

PROGETTO ESECUTIVO

Progettista
Ing. Gian Luca Zuddas

Responsabile del Procedimento
Dott. Serafino Angelo Meloni

Collaboratore
Dott.ssa Ing. Eleonora Trudu

Committente
Il Consorzio di Bonifica dell'Oristane
Il Presidente
Dott. Carlo Comas

Titolo

Allegato

Schema posa in opera gabboni e mantellate

6

Rev.

00

Data

13/08/23

Nome file

1533P0920schemaposaET

Redattore

Ing. Gian Luca Zuddas

Verificatore

Ing. Francesco Castagna